



**PLANO DE ESTUDOS DO MESTRADO EM HORTICULTURA TROPICAL**

**1. IDENTIFICAÇÃO:**

Nome do Discente:	Número de Matrícula:
Nome do 1º Orientador:	Período de ingresso:
Nome do 2º Orientador:	

**2. DISSERTAÇÃO:**

Tema:

**3. PLANEJAMENTO DAS DISCIPLINAS A SEREM CURSADAS**

Disciplinas a serem cursadas	Período
1-	
2-	
3-	
4-	
5-	
6-	
7-	
8-	
9-	
Disciplinas solicitadas para aproveitamento de créditos	Período
1-	
2-	
Requisitos obrigatórios (seminários e dissertação)	Mês; Período
1- Conclusão dos créditos (Prazos máximos: 18 meses de curso)	
2- Seminários (Prazo máximo: 18 meses de curso)	
3- Proficiência (Prazo máximo: 12 meses de curso)	
4- Defesa de dissertação (Prazo máximo: 24 meses de curso)	

**4. DOCUMENTOS**

**No Final de cada ano entregar o relatório COLETA CAPES**

**Ao entregar o plano de estudos, anexar formulário de cadastro de alunos com as cópias dos documentos pessoais.**

**Ao final do curso entregar:**

- a) cópias finais (impressas e digitais) de dissertação em número suficiente para atender orientador, membros da banca examinadora e mais três (3) exemplares para coordenação.
- b) autorização de divulgação da dissertação;
- c) Declarações: do orientador atestando correções na dissertação; de envio de artigo para periódico com Qualis de no mínimo B2; do revisor de língua portuguesa; do revisor de língua inglesa.

**5. ASSINATURAS:**

Assinatura do discente:	Pombal, ___ de _____ de 20__.
Assinatura do orientador:	( ) Aprovado pelo orientador
Assinatura do coordenador:	( ) Homologado      ( ) Não Homologado