



CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA AGROALIMENTAR
UNIDADE ACADÊMICA DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA AMBIENTAL
CAMPUS POMBAL

PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PARA CONTRATAÇÃO DE PROFESSOR SUBSTITUTO

EDITAL CCTA/UFCG Nº 07, de 26 de Outubro de 2022

O Diretor do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar da Universidade Federal de Campina Grande, no uso de suas atribuições, torna público, para conhecimento dos interessados, que se encontram abertas as inscrições para o Processo Seletivo Simplificado para contratação de Professor Substituto para Carreira do Magistério Superior, Classe A nível 1 (Professor Assistente), nas três áreas de conhecimentos, Cálculo, Saneamento do Meio Ambiente e, Construção Civil, devidamente autorizado pelo Magnífico Reitor e em conformidade com a Lei Nº 8.745, com as alterações feitas pelas Leis 9.849/99, 10.667/03, 10.973/04 e 11.123/05, pela Lei nº 12.425, de 17.06.2011, Resolução Nº. 01/2018 da Câmara Superior de Gestão Administrativo-Financeira, Lei Nº 12.772/12 alterada pela Lei Nº 12.863, de 24.09.2013 e disposições contidas neste Edital.

1. DAS INSCRIÇÕES:

1.1. As inscrições presenciais serão realizadas nos dias úteis no período de 25 a 30 de novembro de 2022, nos horários de 07 às 11 horas e de 13 às 17 horas na Secretaria da Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar, em Pombal-PB. O envio da documentação, através de sedex com aviso de recebimento, poderá ser postado até o dia 30 de novembro de 2022, desde que o recebimento do material ocorra até o dia 05 de dezembro de 2022 (3 dias úteis, após o encerramento das inscrições via SEDEX), de acordo com a resolução 01/2018 da CSGAF da UFCG).

1.2. O candidato pertencente à família de baixa renda, nos termos do Decreto nº 6.593, de 02/10/2008, que estiver inscrito no Cadastro Único para Programas Sociais do Governo Federal (CadÚnico) e deseje solicitar isenção da taxa de inscrição deverá fazê-lo até o dia 25/11/2022, através de requerimento disponível nos anexos deste Edital e no endereço eletrônico www.ccta.ufcg.edu.br, a ser protocolado e entregue no local de inscrição. A resposta sobre o deferimento ou não, será divulgado no endereço eletrônico www.ccta.ufcg.edu.br e no quadro de aviso da Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental, do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar até o dia 28/11/2022 (ANEXO IV).

2. DAS PROVAS:

2.1. As provas serão realizadas no período de 13 a 20 de dezembro de 2022, para as áreas de: Cálculo, Saneamento do Meio Ambiente e de Construção Civil, a partir das 8:00 horas, e constarão de prova didática peso 6 (seis) e exame de títulos peso 4 (quatro).

2.2. O sorteio do ponto e ordem de realização da Prova Didática ocorrerá na Central Administrativa/Prédio da Direção, UFCG - Campus Pombal, sendo necessária e obrigatória a presença dos candidatos;

2.3. Para a Prova Didática, o candidato deverá comparecer 1 hora antes do horário determinado, pois caso haja alguma desistência, a ordem dos candidatos poderá ser antecipada.

a) O candidato deverá entregar três cópias do plano de aula, assim como os anexos que pretende utilizar no início da aula.

b) Após a exposição dos pontos a Comissão Examinadora poderá fazer perguntas relativas ao conteúdo do concurso.

2.4. Será considerado aprovado na Prova Didática, o candidato que obtiver média igual ou superior a 70,0 (setenta).

2.5. O Exame de Títulos será realizado como etapa posterior à Prova Didática.

3. DAS VAGAS:

3.1. Serão oferecidas três (03) vagas para a Unidade Acadêmica de Ciências Tecnologia Ambiental no cargo de Professor Substituto Assistente, nível 1, em regime T-40, para as áreas de Cálculo, Saneamento do Meio Ambiente e, Construção Civil. As áreas de conhecimento objeto do processo seletivo e as respectivas vagas estão apresentadas no Quadro 01.

Quadro 01. Unidade Acadêmica, área de conhecimento, regime de trabalho, titulação mínima exigida e número de vagas e classe de contratação.

Unidade	Área	Regime de Trabalho	Titulação Mínima Exigida	Nº de Vaga	Classe
UACTA	Cálculo	T - 40	Graduação em Matemática ou áreas afins. Mestre em Matemática ou áreas afins.	01	A (Assistente)
UACTA	Saneamento do Meio Ambiente	T - 40	Graduação em Engenharia Ambiental. Mestre em Engenharia Ambiental ou áreas afins.	01	A (Assistente)
UACTA	Construção Civil	T - 40	Graduação em Engenharia Civil. Mestre em Engenharia Civil.	01	A (Assistente)

4. REQUISITOS PARA INSCRIÇÃO:

- 4.1. Fotocópia legível do Diploma de Graduação ou Certificado de Conclusão de Curso relativo à titulação mínima exigida conforme a vaga pleiteada pelo candidato;
- 4.2. Fotocópia legível da Carteira de identidade e do CPF;
 - 4.2.1. Fotocópia legível do Título de Eleitor, com emissão da Certificação de Quitação Eleitoral que pode ser retirado no endereço (<http://www.tse.jus.br/eleitor/servicos/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral>), comprovando à quitação com as obrigações eleitorais;
 - 4.2.2. Fotocópia legível do Comprovante de quitação com o Serviço Militar (Somente para o sexo masculino);
- 4.3. Assinatura da declaração aceitando as normas constantes da Resolução 01/2018 da Câmara Superior de Gestão Administrativo-Financeira, do Edital do Processo Seletivo e dos procedimentos definidos pela Comissão Examinadora (ANEXO I);
- 4.4. Declaração de que nos últimos 24 meses não teve contrato temporário com Instituição Federal de Ensino (ANEXO II);
- 4.5. Comprovante do recolhimento da taxa de inscrição no valor de 60,00 (sessenta reais). A guia de pagamento da taxa de inscrição poderá ser obtida no site https://consulta.tesouro.fazenda.gov.br/gru_novosite/gru_simples.asp, e os dados para preenchimento da Guia de Recolhimento da União (GRU), são os seguintes: Unidade Favorecida: UG 158195; Gestão 15281; código do recolhimento 28883-7; Número de Referência 07, 26/10/2022 (Número do edital, data de publicação somente números); Competência 11/2022 (mês e ano do vencimento da GRU); Vencimento 30 de novembro de 2022, inserir o número do CPF e nome do Contribuinte (Candidato); Valor Principal e Valor Total (Taxa de Inscrição), concluindo com a emissão da GRU para pagamento exclusivamente no Banco do Brasil. O valor da taxa de inscrição, uma vez pago, não será restituído em nenhuma hipótese.
- 4.6. Requerimento de inscrição (ANEXO III), instruído com a documentação exigida nos itens anteriores e dirigido ao(a) Coordenador(a) da Unidade Administrativa, a quem caberá decidir sobre sua aceitação.

5. DISPOSIÇÕES GERAIS:

- 5.1. No ato da inscrição o candidato ou seu procurador receberá instruções escritas sobre normas que regem o Processo Seletivo, inclusive cópia da Resolução 01/2018 da Câmara Superior de Gestão Administrativo-Financeira;
- 5.2. Não será admitida complementação documental fora do prazo fixado para inscrição;
- 5.3. O Exame de Títulos será realizado como etapa posterior à prova didática. Os candidatos aprovados na prova didática deverão apresentar Curriculum Lattes e Fotocópia legível dos documentos comprobatórios. A nota do exame de títulos será obtida da seguinte forma: Atribuir-se-á nota 100 (cem) ao candidato com maior pontuação e as demais notas serão calculadas proporcionalmente. A avaliação constará da apreciação dos documentos comprobatórios apresentados pelos candidatos e o currículo será pontuado, pela Comissão Examinadora em conjunto, segundo a Tabela de Pontos anexa à Resolução nº 04/2014, da Câmara Superior de Gestão Administrativo-Financeira da UFCG;
- 5.4. O Curriculum Lattes dos candidatos ficará em poder da Unidade Acadêmica até o término do processo seletivo, e serão restituídos aos candidatos não aprovados, mediante requerimento formal à Unidade Acadêmica, no prazo máximo de até 60 dias da data da divulgação do resultado. Após este prazo, os documentos dos candidatos não aprovados serão destruídos;
- 5.5. O Processo Seletivo Simplificado objeto deste Edital terá validade de 01 ano, contado a partir da publicação da homologação do resultado do Processo Seletivo pelo Diário Oficial da União, sendo possível a prorrogação por igual período, mediante expressa e pública decisão da UFCG.
- 5.6. Os candidatos classificados serão contratados de acordo com as necessidades e a medida da disponibilidade de recursos.

5.7. Para mais informações, os candidatos deverão dirigir-se a Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental - UACTA/UFCG, das 07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00. Contato: (83) 3431- 4007 ou 3431 - 4000. www.ccta.ufcg.edu.br

5.8. É de inteira responsabilidade do candidato, acompanhar a publicação dos atos e editais referentes ao processo seletivo simplificado, previstos neste Edital, bem como outras informações que serão divulgadas pela Unidade Acadêmica.

5.9. A gravação da prova didática será feita exclusivamente por um servidor designado pelo Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar, não sendo permitido nenhum outro tipo de gravação por terceiros.

5.10. Os candidatos deverão manter distanciamento, evitar aglomerações, conforme recomendações da comissão de Biossegurança do CCTA e do Ministério da Saúde para combate ao novo Coronavírus.

6.1. DA ÁREA DE CÁLCULO:

Discriminação	Dias	Horários
Inscrições	25 a 30/11 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Deferimento da taxa de isenção	28/11 de 2022	17h30
Deferimento das inscrições	06/12 de 2022	11h00
Recebimento de recursos após deferimento das inscrições	07/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Homologação das inscrições	08/12 de 2022	17h00
Sorteio do ponto da prova didática	13/12 de 2022	08h00
Prova didática	14/12 de 2022	08h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado da prova didática	15/12 de 2022	17h00
Recebimento de recurso contra resultado da prova didática	16/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Prova de exame de títulos	19/12 de 2022	A partir das 10h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado da prova de exame de títulos	20/12 de 2022	17h00
Recebimento de recurso contra resultado da prova de exame de títulos	21/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado final	23/12 de 2022	17h00

6.2. DA ÁREA DE SANEAMENTO AMBIENTAL:

Discriminação	Dias	Horários
Inscrições	25 a 30/11 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Deferimento da taxa de isenção	28/11 de 2022	17h30
Deferimento das inscrições	06/12 de 2022	11h00
Recebimento de recursos após deferimento das inscrições	07/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Homologação das inscrições	08/12 de 2022	17h00
Sorteio do ponto da prova didática	13/12 de 2022	08h00
Prova didática	14/12 de 2022	08h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado da prova didática	15/12 de 2022	17h00
Recebimento de recurso contra resultado da prova didática	16/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Prova de exame de títulos	19/12 de 2022	A partir das 10h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado da prova de exame de títulos	20/12 de 2022	17h00
Recebimento de recurso contra resultado da prova de exame de títulos	21/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado final	23/12 de 2022	17h00

6.3. DA ÁREA DE CONSTRUÇÃO CIVIL:

Discriminação	Dias	Horários
Inscrições	25 a 30/11 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Deferimento da taxa de isenção	28/11 de 2022	17h30
Deferimento das inscrições	06/12 de 2022	11h00
Recebimento de recursos após deferimento das inscrições	07/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Homologação das inscrições	08/12 de 2022	17h00
Sorteio do ponto da prova didática	13/12 de 2022	08h00
Prova didática	14/12 de 2022	08h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado da prova didática	15/12 de 2022	17h00
Recebimento de recurso contra resultado da prova didática	16/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Prova de exame de títulos	19/12 de 2022	A partir das 10h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado da prova de exame de títulos	20/12 de 2022	17h00
Recebimento de recurso contra resultado da prova de exame de títulos	21/12 de 2022	07h00 às 11h00 e das 13h00 às 17h00
Resultado final	23/12 de 2022	17h00

Pombal - PB, 26 de Outubro de 2022

Prof. Dr. Anielson dos Santos Souza
Diretor do CCTA/UFCG, *campus* Pombal

ANEXO I

DECLARAÇÃO

_____,
CPF/CIC: _____ e RG: _____, DECLARA que tem pleno conhecimento e aceita as normas e instruções do Processo Seletivo Simplificado para Professor Substituto da Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar da Universidade Federal de Campina Grande – Campus Pombal, em – PB, no qual se inscreveu para concorrer a umavaga para a área de _____, em regime de trabalho T-40, objeto do Edital CCTA/UFCG Nº 07, de 26 de Outubro de 2022. Disponível em www.ccta.ufcg.edu.br

Pombal - PB, ____ / ____ / 2022

Assinatura do candidato

ANEXO II

DECLARAÇÃO

CPF/CIC: _____ e RG: _____, DECLARA que nos últimos 24 meses não teve contrato temporário de trabalho com Instituição Federal de Ensino.

Pombal - PB, ____ / ____ / 2022

Assinatura do candidato

ANEXO III

Sr. Coordenador Administrativo da Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental,

Eu, _____
residente a _____, Bairro
_____, Fone: _____, E-mail:
_____ vem requerer a Vossa Senhoria inscrição no Processo
Seletivo Simplificado para Professor Substituto, Classe A- Assistente, Nível I, na área
de _____, em regime de trabalho T-40,
conforme disposto no Edital nº 07/2022, do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar da
Universidade Federal de Campina Grande, em Pombal – PB.

Nestes termos,

Pede deferimento

Pombal, ____/ ____/ 2022

Assinatura do Requerente

ANEXO IV

Requerimento de isenção do valor da taxa de inscrição Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental

Senhor Coordenador Administrativo da Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental,
Eu, _____, (nacionalidade)
_____, (estado civil) _____, residente à
_____, nº _____, Complemento:
_____, Bairro: _____, CEP _____,
na cidade de _____, UF: _____, Telefone residencial
(____) _____ e telefone celular (____) _____, E-mail:
_____ portador da Carteira de Identidade
nº _____, Órgão Expedidor: _____, CPF nº _____, solicito,
nos termos do Decreto nº 6.593, de 02 de outubro de 2008, isenção do valor da taxa de inscrição do
processo seletivo simplificado para contratação de Professor Substituto regido pelo EDITAL
CCTA/UFCG N° 07/2022 de 26 de outubro de 2022, para concorrer a uma vaga na área de
_____. Para tanto, declaro estar inscrito no Cadastro Único
para Programas Sociais do Governo Federal (CadÚnico), com o Número de Identificação Social -
NIS _____, e que atendo a condição estabelecida no inciso II do caput
do artigo 1º do Decreto acima referido (família de baixa renda). Declaro estar ciente de que as
informações que estou prestando são de minha inteira responsabilidade. No caso de declaração falsa,
declaro estar ciente de que estarei sujeito às sanções previstas em lei, aplicando-se, ainda, o disposto
no parágrafo único do artigo 10 do Decreto nº 83.936, de 06/09/1979.

Pombal, _____ de _____ de 2022

Assinatura do Requerente

COMISSÃO EXAMINADORA PARA CÁLCULO

Prof. Dr. Hallyson Gustavo Guedes de Lima	UFCG	Presidente
Profa. Dra. Maria de Sousa Leite Filha	UFCG	Titular
Prof. Dr. Raphael Borges da Nóbrega	UFCG	Titular
Prof. Dr. Helber Rangel Formiga Leite de Almeida	UFCG	Suplente
Prof. Msc. Cícero Januário Guimaraes	UFCG	Suplente
Prof. Dr. Carlos Sérgio Araújo dos Santos	UFCG	Suplente

PROGRAMA PARA A PROVA DIDÁTICA DE CÁLCULO

- 1 - Limite;
- 2- Derivada;
- 3 - Integral;
- 4 - Sequências e Séries Numéricas;
- 5 - Séries de Potência;
- 6 - Espaços Euclidianos, Produto Interno, Produto Vetorial e Produto Misto;
- 7 - Espaços Vetoriais;
- 8 - Transformações Lineares;
- 9 - Derivadas Parciais;
- 10 - Integrais Duplas e Triplas;
- 11 - Equações Diferenciais de Primeira Ordem;
- 12 - Equações Diferenciais de Segunda Ordem.

COMISSÃO EXAMINADORA PARA SANEAMENTO DO MEIO AMBIENTE

Prof. Dr. Camilo Allyson Simões de Farias	UFCG	Presidente
Prof. Dra. Naiara Ângelo Gomes	UFCG	Titular
Prof. Msc. Cicero Fellipe Diniz de Santana	UFCG	Titular
Prof. Dr. Jose Cleidmario Araújo Leite	UFCG	Suplente
Prof. Dr. Walker Gomes de Albuquerque	UFCG	Suplente
Prof. Dr. André Sobral	UFCG	Suplente

PROGRAMA PARA A PROVA DIDÁTICA DE SANEAMENTO DO MEIO AMBIENTE

- 1 - Tratamento e destinação de Efluentes Domésticos;
- 2 - Tratamento e destinação de Efluentes Industrial;
- 3 - Sistema de Abastecimento de Água;
- 4 - Sistema de Esgotamento Sanitário;
- 5 - Manejo de Resíduos Sólidos e Limpeza Urbana;
- 6 - Saneamento Rural;
- 7 - Saúde Ambiental;
- 8 - Dimensionamento e Monitoramento de Aterros Sanitários;

COMISSÃO EXAMINADORA PARA CONTRUÇÃO CIVIL

Prof. Dr. Leovegildo Douglas Pereira da Silva	UFCG	Presidente
Prof. Dr. Elisângela Pereira Da Silva	UFCG	Titular
Prof. Msc. Eric Mateus Fernandes Bezerra	UFCG	Titular
Profa. Dra. Érica Cristine Medeiros Machado	UFCG	Suplente
Profa. Dra. Suelen Silva Figueiredo	UFCG	Suplente
Prof. Msc Rodrigo Mendes Patricio Chagas	UFCG	Suplente

PROGRAMA PARA A PROVA DIDÁTICA DE CONTRUÇÃO CIVIL

- 1 - Serviços preliminares. Canteiro de obras. Locação;
- 2 - Execução e controle de escavações e fundações;
- 3 - Execução de estrutura de concreto armado: formas, armadura e concretagem;
- 4 - Tipos de alvenaria e técnicas construtivas;
- 5 - Revestimentos: verticais e horizontais;
- 6 - Execução de instalações prediais: elétricas, hidráulicas, sanitárias, gás e combate a incêndio;
- 7 - Metodologia de orçamentação de obras públicas e privadas;
- 8 - Planejamento de obras e cronograma físico-financeiro;
- 9 - Segurança no canteiro de obras NR -18;
- 10 - Riscos em canteiros de obras, programas de implementação da segurança e formas de mitigação de acidentes;