



Ministério da Educação  
Universidade Federal de Campina Grande  
Pró-Reitoria de Pós-Graduação

## **EDITAL PRPG 24/2017**

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE  
CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA AGROALIMENTAR - CCTA**

### **EDITAL DE SELEÇÃO**

**MESTRADO EM HORTICULTURA TROPICAL-PPGHT  
CAMPUS POMBAL-PB**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação *Stricto Sensu* em Horticultura Tropical - PPGHT, de acordo com o seu Regulamento (Resolução 06/2017 da CSPG/UFCA), e com o Regulamento Geral dos Programas de Pós-Graduação da UFCA (Resolução 03/2016 da CSPG) e por determinação do Colegiado do referido Programa, em reunião realizada em 17/10/2017,

#### **TORNA PÚBLICO:**

1. No período de **30 de outubro de 2017 a 30 de novembro de 2017**, estarão abertas as inscrições para a seleção de 15 (quinze) alunos para o Programa de Pós-Graduação *Stricto Sensu*, em **Horticultura Tropical**, em nível de Mestrado, modalidade **Acadêmico**, da Unidade Acadêmica de Ciências Agrárias, do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar da UFCA, Câmpus Pombal, para o ano letivo 2018.

As inscrições poderão ser feitas pelo candidato ou seu representante legal, na Secretaria do Programa de Pós-Graduação em **Horticultura Tropical**, nos dias úteis, nos horários de 07:00 às 11:00 e 13:00 às 17:00. Durante o referido período as inscrições poderão ser feitas via correios (Sedex), com postagem até o dia 24 de novembro de 2017, endereçado à:

**Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Horticultura Tropical**  
Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar  
Universidade Federal de Campina Grande/Câmpus Pombal  
Rua Jário Vieira Feitosa, 1770, Bairro dos Pereiros, 58.840-000, Pombal - PB.

2. Poderão inscrever-se neste processo seletivo, portadores de diploma de cursos, de nível superior, em Agronomia, Engenharia Agrícola, Engenharia Ambiental, Engenharia Florestal, Engenharia de Alimentos, Ciências Biológicas, Zootecnia, Licenciatura em Ciências Agrárias, Tecnólogos em Horticultura ou áreas afins, a critério do Colegiado do Programa.

3. Para a inscrição serão exigidos dos candidatos os seguintes documentos:

- I - Formulário de inscrição em modelo próprio (Anexo I), devidamente preenchido, acompanhado de duas fotografias 3 x 4 recentes;
- II - Cópia autenticada da carteira de identidade ou do registro geral de estrangeiro para os candidatos brasileiros ou não, respectivamente;
- III - Cópia autenticada do CPF;
- IV - Cópia autenticada do título eleitoral e prova que está em dia com as obrigações eleitorais, no caso de o candidato ser brasileiro;
- V - Prova que está em dia com as obrigações militares, quando for o caso;

VI - Cópia autenticada do diploma de graduação ou documento equivalente. Se, na época da inscrição, ainda não houver concluído o curso de graduação, o candidato deverá apresentar declaração emitida pela coordenação do curso de graduação credenciada pelo MEC/CNE de que o concluinte esteja apto à colação de grau antes da matrícula institucional no Programa de Pós-Graduação em Horticultura Tropical.

VII - Cópia autenticada e atualizada do Histórico Escolar do Curso de Graduação;

VIII - Declaração da IES de origem, atestando a inclusão do candidato no Programa de Qualificação Institucional-PQI da Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior-CAPES, se for o caso;

IX - Declaração da empresa ou órgão público de origem, atestando a liberação do candidato por tempo integral e mantendo (ou não) o recebimento de remuneração, se for o caso;

X - Duas cartas de recomendação em modelo próprio do Programa de Pós-Graduação em Horticultura Tropical da UFCG (Anexo II), enviadas via e-mail até 24 de novembro de 2017;

XI - Proposta de Projeto de Pesquisa de acordo com o (Anexo III);

XII - *Curriculum Vitae* cadastrado na Plataforma Lattes, com cópia autenticada dos documentos comprobatórios.

4. O deferimento das inscrições será realizado pela comissão de avaliação indicada pelo colegiado do PPGHT, levando-se em conta:

I – Adequação da proposta de projeto de pesquisa às linhas do PPGHT;

II – Formação requerida, conforme estabelece o item 02 deste edital;

III – Apresentação da documentação exigida no item 03 deste edital.

5. A lista das inscrições deferidas será divulgada na página do CCTA ([www.ccta.ufcg.edu.br](http://www.ccta.ufcg.edu.br)), a partir do dia 06 de dezembro de 2017.

6. A seleção dos candidatos inscritos no Programa de Pós-Graduação em Horticultura Tropical ficará a cargo da comissão de seleção e será realizada com os seguintes critérios:

I – Análise do Histórico Escolar (peso 15%);

II- *Curriculum Vitae* do candidato, conforme formulário próprio (Peso 35%);

III – Entrevista com o candidato, versando sobre temas das linhas de pesquisa do programa e sua proposta de projeto de pesquisa (50%).

7. As entrevistas com os candidatos ocorrerão nos dias 12 e 13 de dezembro de 2017, a partir das 07:00 horas no Miniauditório, situado no Setor de Pós-graduação do CCTA, 1º andar.

#### **Comissão de avaliação:**

Prof. Dr. Josinaldo Lopes Araujo Rocha

Prof. Dr. Reginaldo Gomes Nobre

Prof. Dra. Railene Hérica Carlos Rocha Araujo

Prof. Dr. Francisco Hevilásio Freire Pereira

Prof. Dr. Kilson Pinheiro Lopes

Prof. Dr. Franciscleudo Bezerra da Costa

8. O resultado do processo seletivo será divulgado eletronicamente na página do Programa ([http://www.ccta.ufcg.edu.br/index.php?action=view\\_page&page=483](http://www.ccta.ufcg.edu.br/index.php?action=view_page&page=483)), a partir do dia 19 de dezembro de 2017.

#### 9. Informações Gerais:

I- Para os candidatos selecionados as matrículas serão realizadas na coordenação do PPGHT no período de 26/02 a 02/03 de 2018;

II- As aulas serão iniciadas em 12/03/2018;

III- As aulas serão ministradas no período diurno de segunda a sexta-feira;

IV- Informações referentes às linhas de pesquisas, corpo docente e normas do programa podem ser acessadas pelo link [http://www.ccta.ufcg.edu.br/index.php?action=view\\_page&page=483](http://www.ccta.ufcg.edu.br/index.php?action=view_page&page=483).

V- As cópias dos documentos poderão ser autenticadas em cartório ou por Servidor Público Federal, munido de carimbo com número do SIAPE;

VI- A coordenação do programa não se responsabiliza pelo não recebimento de material enviado via correios ou por meio eletrônico.

VII –Não será permitida a inclusão de documentos após o encerramento do prazo de inscrição.

10. Para mais informações os interessados poderão entrar em contato com a Coordenação do Programa de Pós-Graduação em **Horticultura Tropical** no seguinte endereço:

#### **Coordenação do Mestrado em Horticultura Tropical**

Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar

Universidade Federal de Campina Grande/Câmpus Pombal

Rua Jario Vieira Feitosa, 1770, Bairro dos Pereiros. 58.840-000, Pombal-PB.

Fone (83) 3431- 4000, Ramal 4016

Site: [www.ccta.ufcg.edu.br](http://www.ccta.ufcg.edu.br), E-mail: [ppght@ccta.ufcg.edu.br](mailto:ppght@ccta.ufcg.edu.br).

**Josinaldo Lopes Araujo Rocha**

SIAPE 1647292

Coordenador do PPGHT